19日本国特許庁(JP)

⑩ 特許 出願公開

# 母 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-126255

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)4月27日

B 41 J 2/02

9012-2C B 41 J 3/04

103 E

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

◎発明の名称

インクジエツトヘッド

②特 頤 平2-248413

②出 頤 平2(1990)9月18日

@発明者 大前

聖教

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

勿出 顋 人 セイコーエブソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

四代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

明 細 \*

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

#### 2.特許請求の範囲

記録媒体に対向するように配置した 1 個または 被数値のノズル路口を有するノズル形成部材と電磁コイルとを具備し、ノズル形成部材と電磁コイ ルとの間がイダクで満たされ、 健磁コイルの 歯部 に永久磁石と復帰ばねとを被帰して搭載したこと を特徴とするインクジェットヘッド。

### 3.発明の詳細な説明

#### 〔産業上の利用分野〕

本発明は、イギク演を吐出させ配母紙等の記録 鉄体上にインク後を形成するアリンタ等に使用するインクジェットヘッドに関する。

〔従来の技術〕

## (発明が解決しようとする課題)

しかしながら、従来のインクジェットヘッドでは、援動体102の特性上数少な変位しか発生せず、この変位でインクを吐出させるため、インク

特別平4-126255(2)

筒105 K 加えられるエネルギーが小さい。このため、所定の吐出特性を得るためには、ノメル形成部材101から振効体102 での距離を成密に作り込む必要があり、生産性が低くインク吐出特性も不安定であるという間径を有していた。

本発明の目的は、以上のような従来のインタジェットヘッドにおける問題点を熔決し、エネルギー効な、生産性の向上を図ると共に、インク吐出特性を安定させることにある。

# (超辺を解決するための手段)

上記目的を遺成するために、 本発明のインクジェットへッドは、 配母数体に対向するように記録した1 個立たは複数個のノスル関口を有するノスル形成部材と以磁コイルとを具切し、 ノスル形成部材と以磁コイルとの間がインクで満たされ、 は 磁コイルの対部に永久磁石と復知ばねとを印尼して搭放したことを特徴とする。

#### (突旋例) ·

第1のペース14に包磁コイル13と第2のペ ース19とを包拾して固定し、位磁コイル13の ノズル形成部材16に対向する側の始面上部に永 久砥石12を搭改し、結1のペース14と第2の ベース19の磐面節にスペーサ18と復揚ばね; 1とノズル形成部材17とを包眉して固定しキャ ピティ邵22を形成する。そして、キャピティ部 22とフレーム20とを固定してインクジェット ヘットを构成してある。ノメル形成部材17は彼 段のノスル周口16を有しており、 包酰石15は それぞれのノズル脚口16亿対向するよう各々独 立に記憶されている。永久盛石12は、常時は彼 灯ばね11のパネ力によりは茂コイル13の増面 上部に伊圧されている。インク21は、フレーム 20の外部より供給されノズル開口162で約た されている。

本気旋例では、水久磁石 1 2 の材料としてフェ ライト磁石を用いた。

区政コイル18への区域で圧は、「足数1.5 よりの口気パルス化で印加する。

以下に卒発明の詳細を実施例に基づいて説明する。

第1回は、本発明によるインクジェットヘッド を用いたブリンタの斜視図である。図中1は記録 鉄体で、ブラテン 4 に怒き付けられ送りローラ 2 。 5 によって押圧される。 ガイド曲 6 。 7 に交内 され、ブラテン軸と平行方向10亿移助可能なキ ャリッジ8上にインクジュットヘッド 9 が 搭 図さ れている。インクジェットヘッド9は、後述する ように外部からの区効塩圧を印加することによっ て独立にインク資を吐出別御可能な複数のノズル 間口を有している。 インクジェットヘッド9は、 ブラテン協方向 1 0 に走査され、ノズル胡口から 遊択的にインク論を吐出し、記録媒体1上にイン ク像を形成する。配像媒体 1 は、ブラテン 4 、送 りローラ2。 5 の回伝により走査方向と値行する 湖走支方向 5 に投送され、記録鉄体 1 上への印字 が行われる。

第2図は本発明によるインクジェットへッドの 第1の突旋例を示す所面図である。

次に第4図(4)~(4)のインク 商吐出の過程図に基づいて、インク 簡の吐出効作を説明する

- ( a)は効作をしていない初期状態を示す。
- ( 6 ) は記磁コイル 1 5 に 区 効 電 圧 を 印 加 し て 磁場を 形 成 し、 この 磁場 に より 永久 磁 石 1 2 と 復 帰 発力を 受け、 矢 印 2 4 方向 に 永久 磁石 1 2 と 復 帰 ば ね 1 1 が イン ク 中 で 変位 し、 イン ク 稿 2 5 の 額 部 が ノ ズ ル 閉 口 1 6 よ り 出 た 状 級 を 示 す。
- (c)は永久磁石12と復帰ばね11とが(b)よりさらに変位し、ノズル形成部材17に近接または哲実と、インク21のノズル明口16からの流出が阻止されインク資23の尾部がノズル開口16より燃れ、インク資23が配像鉄体1に向かって吐出している状態を示す。
- ( d ) は 位 畑 は ね 1 1 の ば ね 力 に よ り 、 永 久 砥 石 1 2 が 矢 印 2 5 方 向 に 変 位 し て 初 期 状 娘 ( a ) に 復 紀 す る 過程を 示 す 。

以上のように、電磁コイル 1 5 に近訳的に区功 配圧を印加して振功させ、(c)~(c)の助作

#### 特開平4-126255(3)

過程を繰り返すことにより、インク 摘 2 5 はノズ ル朗ロ 1 6 より選択的に吐出する。

本実施例によるインクジェットヘッドの構成においては、前述のインク病の吐出動作で説明したでとく、電磁コイル15により形成された磁場の反発力によって永久磁石12と復帰ばね11とを変位させる。

この永久磁石12と復帰ばね112の変位量は、電子の永久磁石12と復帰ばね112の変位量は、永久 調整におりませる。 後端ばね112の変位を、永の調整により低速に投資がはね112を復帰ばね112を復帰ばね112を復帰ばね112を変位をである。 かいため、必要な世出特性を得るなが、必要な世出特性を得るののの計算を表現である。 変形の の 世界の で は で くとることが 出来る。 また、第5回 位 は 大久 に の た が よ と な の に 、 製造 に 、 第5回 ( c )

久磁石 1 2 と復帰せね 1 1 と第 2 のペース 1 9 とを検済して固定し、第 1 のペース 1 4 と第 2 のペース 1 9 の公面にノスル形成部材 1 7 を固定してキャビティー部を形成する。

インク吐出動作は第2図の実施例と同じである

本実施例の構造を取ることによって、各ノスル 関口16間の距離に影響されずに矢印26方向に 水久磁石12の寸法を任意に設定し得るため、第 2図の実施例の場合より設計の自由度が高くまた 大きなインク 痛を吐出することが出来る。

#### 〔発明の効果〕

本発明によれば、永久磁石と復帰ばれの変位登は、永久磁石の重さと復帰ばれの調整により容易に設定し得るため設計の自由度が高く、また数少な駆動電圧でインク吐出に必要な永久磁石と復帰ばねとの変位を得ることが出来るため、エネルギー効率のよいインクジェットヘッドを提供できる

示すように、永久磁石12と復帰ばね11とはノ メル形成部材17に近接または衝突するため、ノ メル明口16に流入するインク量を制御でき、従 来のインクジェットヘッドでは不可避だったサテ ライト104(再5図参照)の発生を卸止するこ とができる。

本実施例の永久磁石12の材料は前述したもの に限定されるものでなく、アルニコ磁石、精土類 磁石等の他の磁石材料も用いることが出来る。

また永久盛石12の形状は、球、立方体、直方体、円柱、円柱、円錐体等任意の形状にしてもよいが、インク中の変位時の抵抗を低波しインク吐出応答性をよくするため、球状等平滑面で構成する方が好ましい。

第4図は、本発明の第2の実施例を示すインク ジェットヘッドのキャビティ部の構成を示す断面 図である。本実施例では、永久磁石12の変位方 向に対し直角方向にインク簡23を吐出するよう に構成されている。

低磁石 1 5 を内蔵した第1 のペース 1 4 亿、永

また、永久磁石と復帰ばねの変位は従来構造に 比較し、より十分大きな変位となってインク 儀を 吐出する。このため、従来構造ではノズル形成部 材から振動体までの距離を厳密に作り込む必要が あったのに対し、本発明によれば、ノズル形成部 材から延磁コイルまでの距離の管理限界値を大き くとることができる。よって、参留りの高い生産 性のよいヘッドを得ると共に良好なインク摘吐出 特性が得られる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明によるインクジェットヘッドを 用いたアリンタの斜視図。第2 図は本発明による インクジェットヘッドの第1 の実施例を示す断面 図。第5 図(α)~(d)はインク値吐出の過程 図。第4 図は本発明によるインクジェットヘッド の第2 の実施例を示す要部断面図。第5 図は従来 のインクジェットヘッドの構造を示す図。

1 … … 一 記 母 雄 体

ず………フラテン

# 待開平4-126255(4)

0 ... ... ... 4 × 9 % - 2 + ~ 2 +

9 F ~ 9 F.

1--記録母体 9---1:2ジェットヘッド

11………復帰なお

1 2 … … 永久磁石

1 5 … … … 電磁コイル

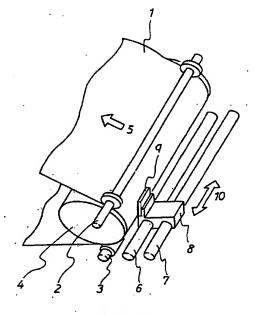
1 4 … … … ノ ズル 顔 口

1 7 … … … ノ ズ ル 形 成 郡 材

2 5 … … … インク演

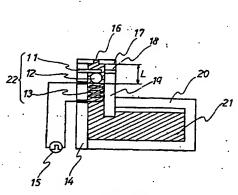
以上

出版人 セイコーエアソン株式会社 代理人 弁理士 給本客三郎(他1名)

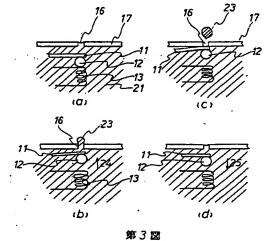


第1図

11 -- 復浄ばね 12 -- 永久城后 13 -- 電磁コイル 17 -- ノスコムサバ部村 21 --- インク 11 ---復帰ばね 12 ---永久成為 13 ---寛盛コイル 16 ---Jズル野ロ 17 ---Jズル野広部符

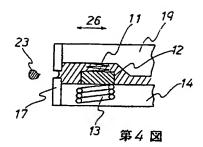


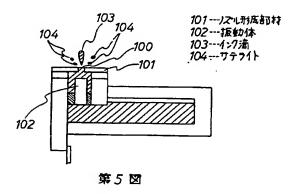
第2図



-380-

## 特閒平4-126255(5)





# THIS PAGE BLANK (USPTO)